

Fälttest hybridsopbil Lars Thulin, Renova



Projektdeltagare

- Från KNEG: Renova, Volvo Trucks
- Norba Geesink och Energimyndigheten



Syfte och mål med projektet

Syfte:

- Hybridtestning i fält
- Energieffektivisering och minskad bränsleförbrukning
- Tyst och bra arbetsmiljö
- Driva på teknikutvecklingen
- Kunskapsåterföring till produktutveckling

Mål:

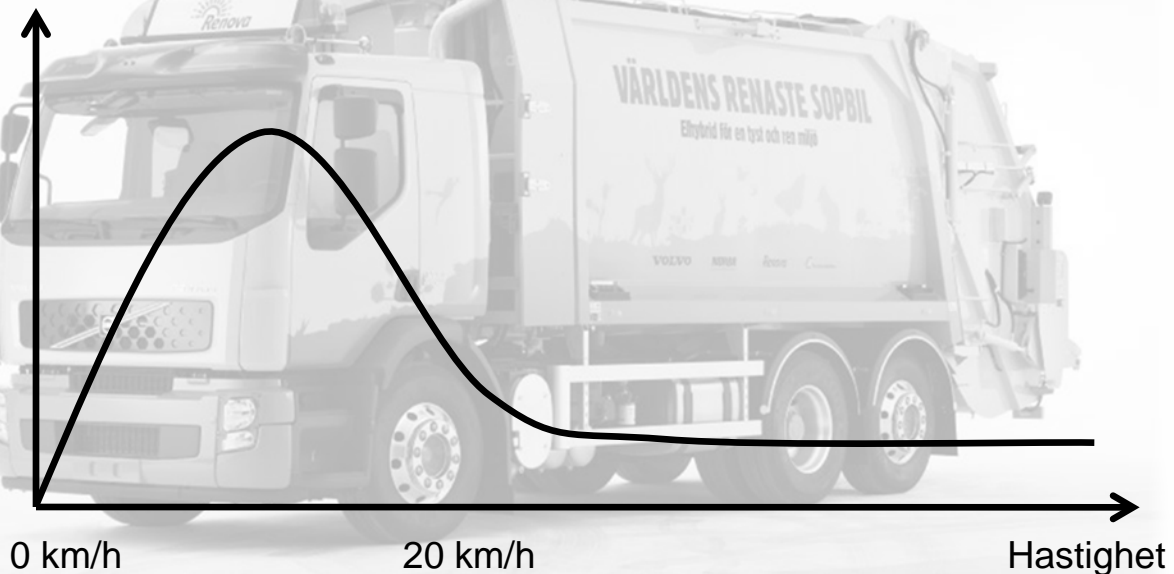
- Godkänd teknologi i enlighet med definierad produktutvecklingsprocess
- 30 % reduktion av dieselförbrukningen
- Bilen ska finnas på marknaden inom 5 år

Projektbeskrivning

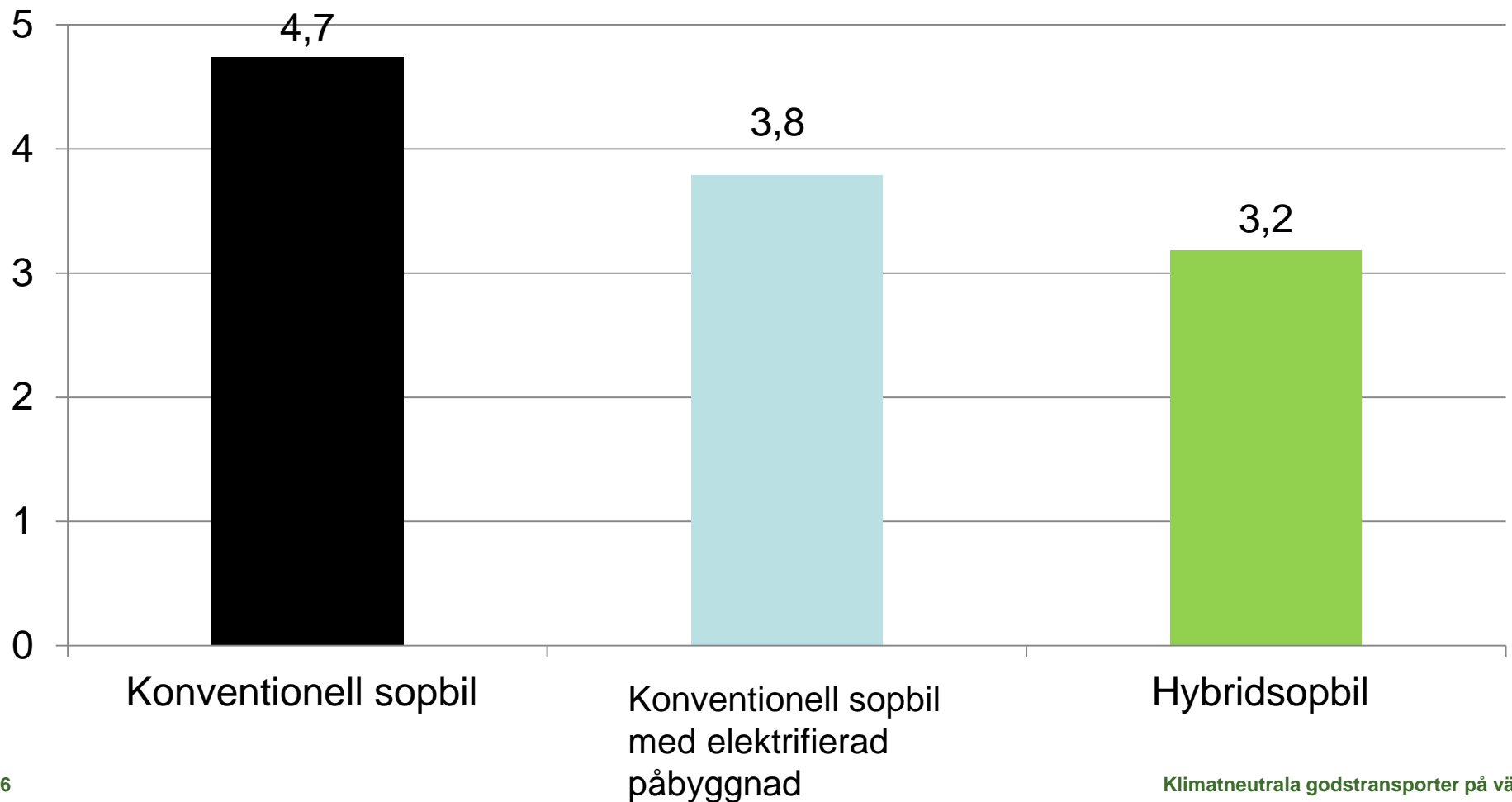
- En hybridsopbil provkördes i Göteborg hos Renova
- Period 2008-2010
- Hybridsopbilen:
 - Motorstorlek, modell och årsmodell: 320 hk, FE 320, 2007
 - Modell och storlek på påbyggnad: RL 200, 17,5 m³
 - Jämförelsefordon
 - Konventionell sopbil
 - Konventionell sopbil med el-påbyggnad
- Datainsamling och användarutvärdering

Vardagen för en sopbil: Start, stopp och stillastående

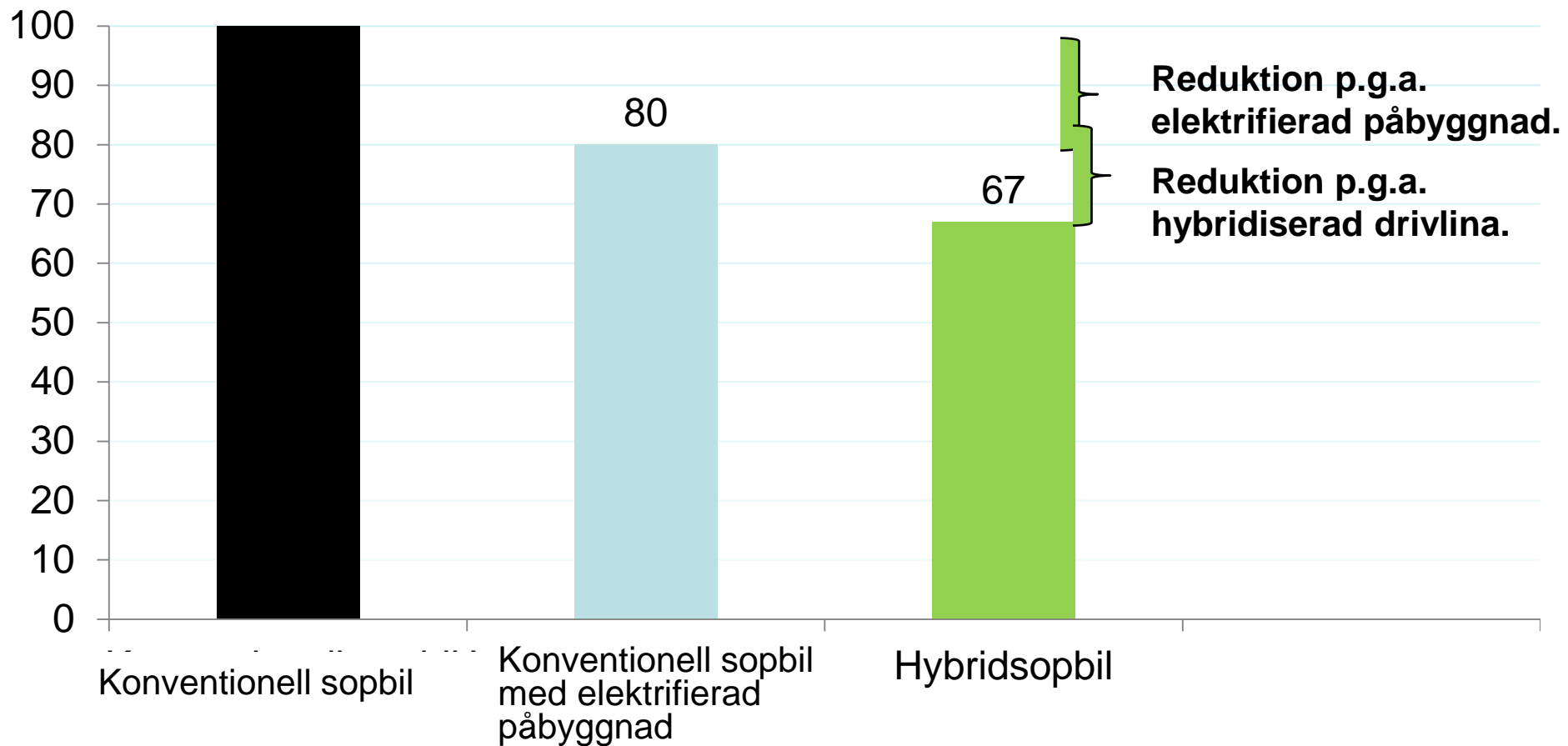
Bränsleförbrukning



Resultat bränsleförbrukning, l/ton avfall



Resultat bränsleförbrukning, %



Sammanfattning

- Bränslereduktion på 33%
 - Bränslereduktionen är ett snittvärde mellan vinter och sommar
- Mindre buller utsläpp och därmed:
 - mindre störningar till omgivning och närboende
 - en förbättrad arbetsmiljö inklusive en ökad säkerhet för chaufförer
- Chaufförer ställer sig mycket positiva till att använda hybridsopbilen. Detta gäller både körbarhet och en lägre bullernivå.

Framtiden



- Bilen finns nu på marknaden

A wide-angle photograph of a city street featuring a canal. The canal is in the foreground, reflecting the sky and buildings. On the left, a yellow truck is driving on the road. The buildings are multi-story and classical in style. On the right, a prominent church tower with a clock face is visible. The sky is a clear, pale blue.

Det finns 90 000 sopbilar i Europa....