

# Fälttest hybridsopbil Lars Thulin, Renova



# Projektdeltagare

- Från KNEG: Renova, Volvo Trucks
- Norba Geesink och Energimyndigheten



# Syfte och mål med projektet

## **Syfte:**

- Hybridtestning i fält
- Energieffektivisering och minskad bränsleförbrukning
- Tyst och bra arbetsmiljö
- Driva på teknikutvecklingen
- Kunskapsåterföring till produktutveckling

## **Mål:**

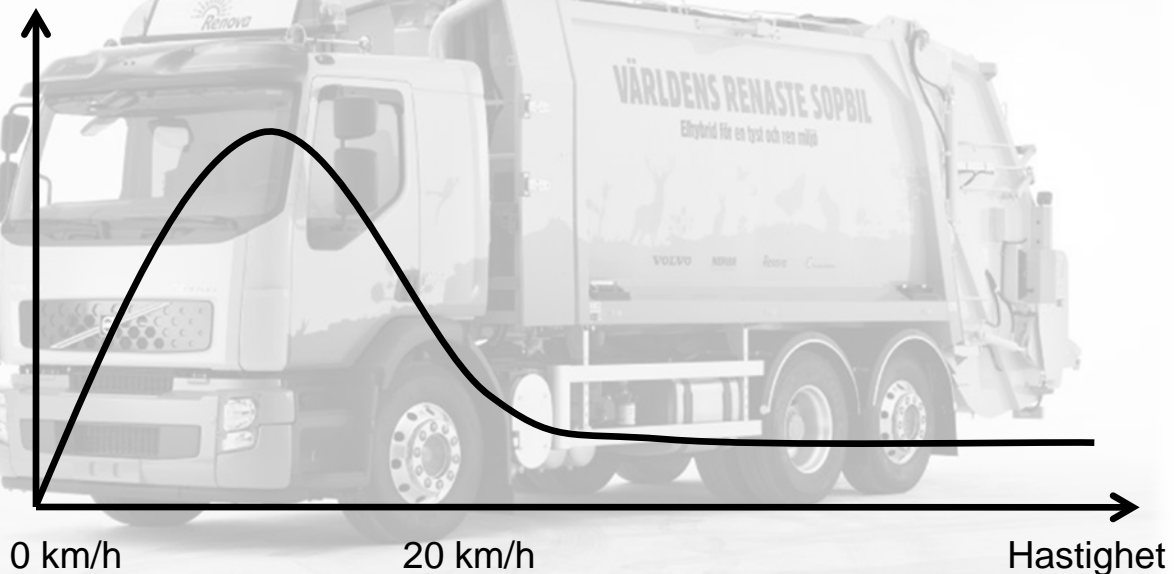
- Godkänd teknologi i enlighet med definierad produktutvecklingsprocess
- 30 % reduktion av dieselförbrukningen
- Bilen ska finnas på marknaden inom 5 år

# Projektbeskrivning

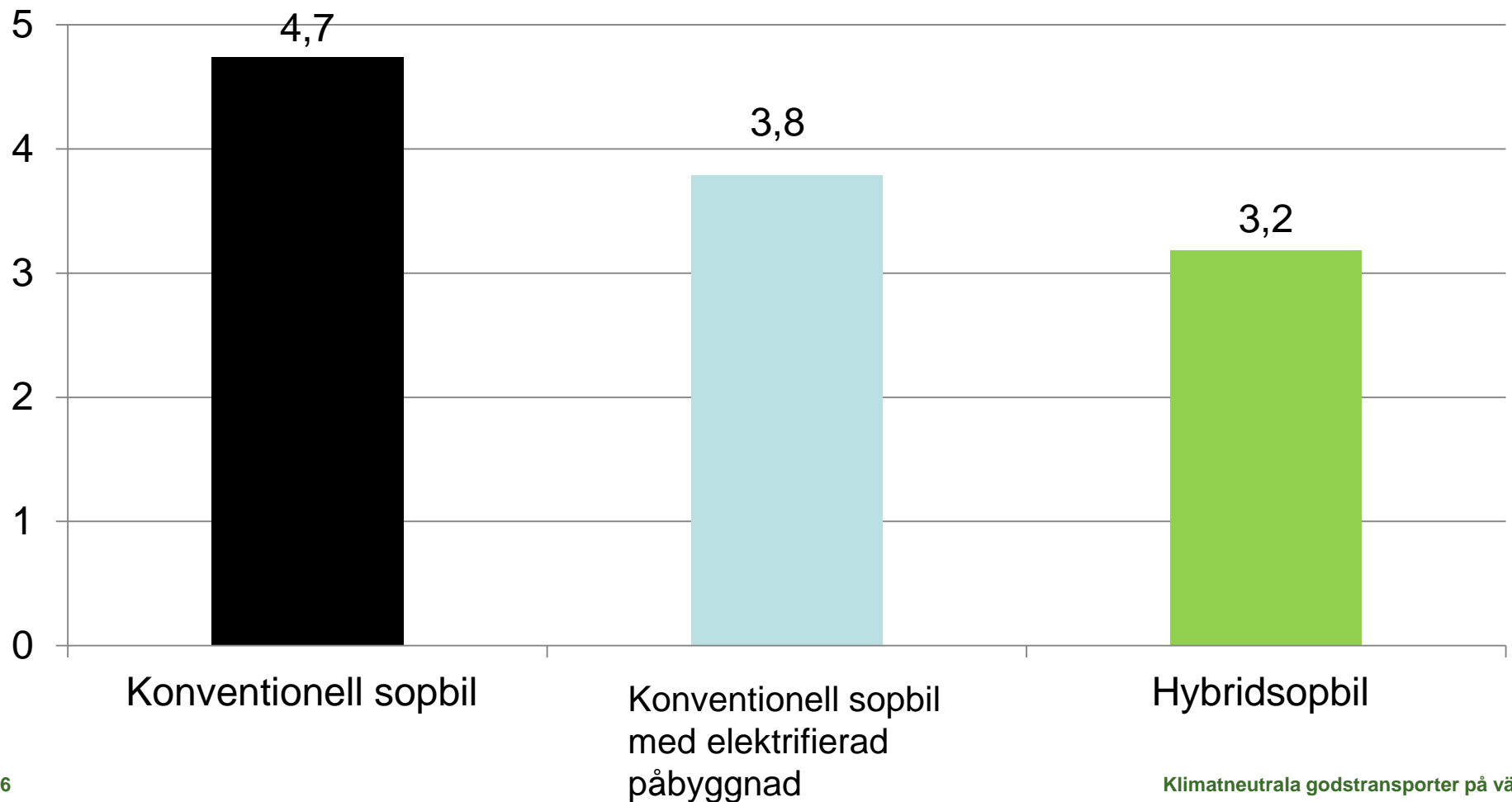
- En hybridsopbil provkördes i Göteborg hos Renova
- Period 2008-2010
- Hybridsopbilen:
  - Motorstorlek, modell och årsmodell: 320 hk, FE 320, 2007
  - Modell och storlek på påbyggnad: RL 200, 17,5 m<sup>3</sup>
  - Jämförelsefordon
    - Konventionell sopbil
    - Konventionell sopbil med el-påbyggnad
- Datainsamling och användarutvärdering

# Vardagen för en sopbil: Start, stopp och stillastående

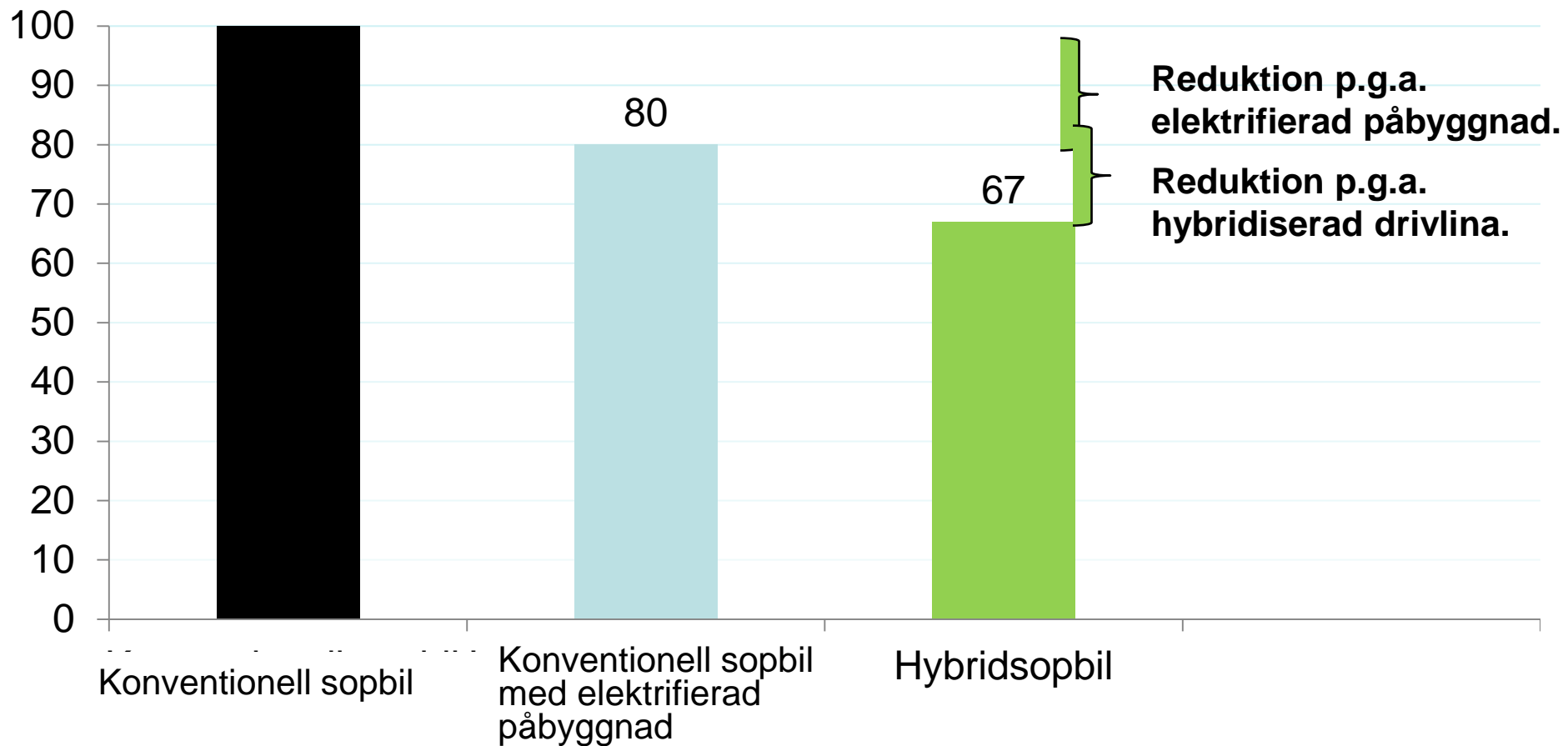
Bränsleförbrukning



## Resultat bränsleförbrukning, l/ton avfall



## Resultat bränsleförbrukning, %



## Sammanfattning

- Bränslereduktion på 33%
  - Bränslereduktionen är ett snittvärde mellan vinter och sommar
- Mindre buller utsläpp och därmed:
  - mindre störningar till omgivning och närboende
  - en förbättrad arbetsmiljö inklusive en ökad säkerhet för chaufförer
- Chaufförer ställer sig mycket positiva till att använda hybridsopbilen. Detta gäller både körbarhet och en lägre bullernivå.



# Framtiden



- Bilen finns nu på marknaden



Det finns 90 000 sopbilar i Europa....